

Le Finiture

Laminati

Lastre piane costituite da uno strato di supporto formato da:

vari fogli di carta kraft impregnati con resina fenolica foglio di carta decorativo impregnato con resina melaminica foglio di Overlay di cellulosa pura impregnata con resina melaminica.

Largamente impiegati nei CED, nelle sale quadri, laboratori e in tutte quelle ambientazioni dove sono richieste, prescindendo dalla fonoassorbenza:

facilità di pulizia e manutenzione resistenza all'usura.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	da 0,9 a 1,2 mm
Peso Specifico	1,45 Kg/dm ³
Resistenza all'abrasione	> 3000 Giri TABER
Reazione al Fuoco	Classe 1
Resistenza elettrica	1·10 ⁸ ohm ÷ 1·10 ¹¹ ohm

PVC

Trattasi di un prodotto a base di cloruro di polivinile (P.V.C.) unito a pastificanti, stabilizzanti, cariche inerti e pigmenti colorati. Utilizzato soprattutto per uffici a traffico medio, possiede una buona resistenza agli acidi e facilità di pulizia. Può essere antistatico o conduttivo.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	da 2,0 a 4,0 mm
Peso	da 3,3 a 5 Kg/m ²
Reazione al Fuoco	Classe 1 secondo DM 26.6.84
Isolamento acustico	3 dB
Resistenza elettrica	10 ⁴ ohm ÷ 10 ¹⁰ ohm

Linoleum

Viene prodotto con materie prime naturali come olio di lino, resine di alberi, polveri di legno, polveri calcaree, pigmenti colorati, sughero, polveri di sughero e calandrato su un supporto di juta. È un prodotto ecologico, completamente biodegradabile, antistatico per natura e resistente allo sfregamento, al fuoco di sigaretta ed è stabile ai grassi ed agli oli. Trova applicazione in uffici e ambientazioni di traffico leggero o medio. Per valorizzare le naturali caratteristiche del linoleum, occorre tenere presente che durante il periodo di essiccazione il linoleum cambia temporaneamente colore. Di base tutti i tipi di linoleum presentano inizialmente una colorazione "giallognola" che si nota maggiormente nelle tonalità azzurre, blu e verdi. L'ingiallimento è di breve durata e scompare lentamente in seguito ad esposizione alla luce. Se si tratta di luce solare diretta l'azione è più rapida. Per avere un'idea più chiara di questo fenomeno basterà esporre un campione del materiale alla luce di giorno, per metà coperto. Si noterà che la colorazione giallognola scompare ed il colore risultante è quello definitivo.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	da 2,0 a 4,0 mm
Peso	da ca. 2,4 a 4,7 kg/m ²
Reazione al Fuoco	Classe 1 secondo DM 26.6.84
Isolamento acustico	DIN 52210 da 3 a 6 dB
Resistenza elettrica	10 ⁸ ohm ÷ 10 ¹⁰ ohm

Gomma

Questo pavimento è costituito da due strati di gomma naturale e sintetica, cariche minerali e pigmenti colorati. Ideale per le pavimentazioni di grande passaggio e dove siano richieste buone caratteristiche igieniche, di facile manutenzione e lunga durata.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	da 2,0 a 4,0 mm
Peso	da 2,9 a 6,8 kg/m ²
Reazione al Fuoco	Classe 1 secondo DM 26.6.84 - 25.8.84
Isolamento acustico	5 -12 dB
Resistenza elettrica	10 ⁶ ÷ 10 ¹² ohm

Moquette

È costituita da fibre sintetiche a diametro diverso compattate per agugliatura continua ed accoppiate con strato di fondo portante (70% poliammide e 30% poliestere). La caratteristica peculiare della moquette è senza dubbio la fonoassorbente, che per l'applicazione su pavimento sopraelevato riveste particolare importanza. Per contro, la difficoltà di pulizia e la durata nel tempo, ne limitano i campi di impiego. Le tipologie consigliate, sono le agugliate in quanto più "tecniche" dei bouclé o similari. In questo ambito la soluzione autoposante, rappresenta una possibilità vantaggiosa per un ripristino nel tempo.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	6,5 mm
Peso	1,45 kg/m ²
Resistenza elettrica	10 ⁶ ÷ 10 ¹⁰ ohm
Isolamento acustico	19 dB
Reazione al Fuoco	Classe 1 secondo DM 26.6.84 - 25.8.84

Parquet

Per l'applicazione sui pavimenti sopraelevati, il parquet viene incollato o sui pannelli di conglomerato di legno o su quelli di solfato di calcio. Sono disponibili diverse essenze e geometrie. Tutti i parquet prefiniti hanno uno strato d'usura realizzato in fabbrica con speciali vernici trasparenti ad alta resistenza. Il legno è per eccellenza un materiale vivo e quindi soggetto a variazioni dimensionali e di colore (ossidazione) al variare delle condizioni ambientali. È importante mantenere un'umidità relativa in ambiente tra il 40 e il 60%, poichè al di fuori di questo campo la struttura del legno può subire delle deformazioni. Il parquet è particolarmente indicato per ambienti direzionali a traffico ridotto.

Caratteristiche Tecniche Parquet Prefiniti:

Reazione al fuoco	Classe 1
Isolamento acustico	10 dB
Impronta di una sfera da 10 mm di diametro	25 - 60 Nw/mm ²

Il cotto è un materiale trafilato ad umido, essiccato e successivamente cotto in forno. Nel suo stato naturale sia a causa delle irregolarità dimensionali che dell'elevato assorbimento non risulta essere idoneo all'applicazione sul pavimento sopraelevato. Tramite lavorazione meccanica viene rettificato, squadrato bisellato e calibrato per il montaggio sul pavimento sopraelevato. La finitura superficiale può essere di tipo opaco, lucido, mentre la superficie stessa è naturale, oppure protetta tramite speciali processi di impregnazione con idonei prodotti.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	13 mm
Peso	28 kg/m ²
Reazione al Fuoco	Classe 0

Gres Porcellanato

Tecnologicamente avanzatissimo, il gres porcellanato è un unico impasto omogeneo, a superficie non smaltata, ottenuto per pressatura. Cotto fino ad incipiente vetrificazione dell'impasto, è costituito da argille additivate con silice e feldspati. Il risultato è un prodotto ceramico più forte e durevole del granito naturale e del marmo, caratterizzato da valori sia estetici che qualitativi eccezionali: massima durezza, resistenza all'urto, all'abrasione profonda, all'attacco chimico, al gelo e contraddistinto da un bassissimo assorbimento d'acqua.

Inoltre, il gres porcellanato presenta omogeneità cromatica e di composizione, fra la superficie e l'interno, producendo effetti positivi sia sulle prestazioni che sulla durevolezza della superficie rivestita: la rimozione dello strato superficiale dovuta all'uso, infatti, fa affiorare una superficie identica alla precedente, senza conseguenze sulle caratteristiche estetiche e funzionali del rivestimento.

Infine, non trattiene macchie o aloni di alcun genere: qualunque tipo di sporco viene eliminato con operazioni di pulizia semplici e rapide.

Le superfici possono essere naturali, semilucidate, lucidate o levigate, per particolari effetti estetici, o con sculture a rilievo, oppure "strutturate", con un aspetto che ricorda la pietra naturale.

Il gres porcellanato utilizzato per la copertura di pannelli modulari del pavimento sopraelevato è prodotto nei formati 30x30 e 60x60 cm.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	da 6,5 A 12 mm
Peso	20 kg/m ²
Reazione al Fuoco	Classe 0 secondo DM 26.6.84

Marmi, Graniti e Pietre Naturali

Per le coperture di pannelli modulari di pavimento sopraelevato marmi, graniti e pietre naturali vengono utilizzati in lastre piane, lucidate o levigate e calibrate con dimensioni normali 600x600 mm. Proprio perché prodotti naturali cioè estratti da cave in blocchi, poi sottoposti a lavorazioni meccaniche di taglio e finitura, valgono per queste finiture tolleranze tipiche del settore per cromatismo e macchie. Sono da preferire pietre dure e compatte quali i graniti, meno idonei sono i marmi e le pietre poco coese.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	15 – 19 mm
Peso	40/55 kg/m ²
Reazione al Fuoco	classe 0
Attenuazione acustica	2 - 4 dB
Tolleranza dimensionale	± 0,4 mm
Tolleranza spessore	± 0,5 mm
Deviazione dall'ortogonalità ammissibile	max 0,6 mm
Bisellatura	max 2 ± 0,5 mm

Marmi e Graniti Ricomposti

Sono prodotti lapidei ricomposti industrialmente costituiti da frammenti di marmi e graniti naturali legati con resine poliestere aggiunte in tenore del 6-7 % in peso. Un processo di compressione sottovuoto e catalisi a caldo conferisce al manufatto caratteristiche di compattezza ed omogeneità.

Caratteristiche Tecniche:

Spessore	4,5 - 15 mm
Peso	9-20 kg/m ² per ogni cm di spessore
Reazione al Fuoco	Classe 1 secondo DM 26.6.84