

I Pannelli

PT 30

Descrizione: pannello modulare di truciolare di legno costituito da particelle lignee legate con resine termoidurenti, ottenuto con processo di termopressatura in continuo al fine di assicurare elevata omogeneità di caratteristiche meccaniche e stabilità dimensionale di prodotto.

Finiture superiori

PVC,
linoleum,
gomma,
moquette,
parquet,
laminato,
gres porcellanato,
cotto,
marmo e granito naturali e ricomposti.
(dettaglio descrizione nelle pagine seguenti)

Finiture inferiori

Alluminio Foglio di alluminio di spessore 0,05 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco e continuità elettrica al pavimento
Laminato Piastra di laminato fenolico che aumenta la rigidità del pannello, le sue caratteristiche meccaniche e costituisce una barriera contro l'umidità.
Lamiera/
Vaschetta Piastra di lamiera in acciaio zincato di spessore 0,5 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco, la continuità elettrica del pavimento ed aumenta la rigidità del pannello e le sue caratteristiche meccaniche

Caratteristiche nominali

Dimensione 600x600 mm
Spessore 30 mm
Peso del pannello 7,8 Kg +/- 5%
Peso pannelli di mq 21,7 Kg/mq +/- 5%
Densità 720 Kg/mc +/- 5%

Caratteristiche fisiche e dimensionali

Scostamenti dimensionali con finitura
resiliente / laminato classe 1 (UNI EN 12825/03)
Scostamenti dimensionali
con finitura ceramica/lapidea classe 2 (UNI EN 12825/03)
Resistenza elettrica trasversale
esclusa finitura 1×10^{10} ohm max. (EN1081)
Autoestinguenza dei bordi VO (UL94)
Livello di rumore al calpestio a 500 Hz 19 dB
Resistenza al fuoco REI 30 max. (ISO 834/UNI 7678)
Reazione al fuoco classe 1 (CSE RF 2/75/A e CSE RF 3/77)
Emissione di formaldeide Classe E1

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

Per pannelli con finiture superiori resilienti e parquet

Finitura inferiore		Alluminio Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	0,99	1,2	1,48	1,66	2,0	1,62	1,77	2,26	2,1	3,0
Carico concentrato centro pannello	KN	1,5	1,55	1,7	1,8	1,85	2,1	2,2	2,4	2,45	2,5
Carico di rottura centro lato	KN	4,6	5,7	6,1	7,0	8,6	7,6	8,9	9,3	9,4	11,8
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	8,0	8,0	8,5	9,3	9,8	9,0	9,0	10,1	11	12,7
Classe secondo EN 12825		1/A	1/A	2/A	2/A	3/A	2/A	3/A	4/A	4/A	5/A

Per pannelli con finiture superiori in laminato

Finitura inferiore		Laminato Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	1,33	1,6	1,9	1,95	2,8	1,98	2,16	2,22	2,37	3,1
Carico concentrato centro pannello	KN	1,9	2,0	2,3	2,35	2,4	2,2	2,3	2,5	2,6	2,9
Carico di rottura centro lato	KN	8,9	9,0	9,2	9,5	12,8	9,2	9,3	9,8	10	13,0
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	9,0	9,0	9,5	10	13,0	9,5	9,5	10,7	11,1	12,9
Classe secondo EN 12825		3/A	4/A	4/A	5/A	6/A	4/A	4/A	4/A	5/A	6/A

Per pannelli con finiture superiori in gres porcellanato, cotto, marmo, granito naturali e ricomposti

Finitura inferiore		Laminato Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	2,0	2,4	2,6	2,6	3,0	2,2	2,9	3,0	3,0	3,2
Carico concentrato centro pannello	KN	2,2	2,3	2,3	2,4	2,6	2,7	2,8	2,8	2,9	3,1
Carico di rottura centro lato	KN	7,0	7,5	8,2	8,4	14	9,0	10	12	12,5	15
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	16,0	16,0	19,5	19,5	20,5	18	18	21	21	22
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	3/A	3/A	6/A	4/A	5/A	6/A	6/A	6/A

N.B. 1 KN = 102 Kg

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di inizio di cricche nella ceramica.
I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

Descrizione: pannello modulare di truciolare di legno costituito da particelle lignee legate con resine termoindurenti, ottenuto con processo di termopressatura in continuo al fine di assicurare elevata omogeneità di caratteristiche meccaniche e stabilità dimensionale di prodotto .

Finiture superiori

PVC,
linoleum,
gomma,
moquette,
parquet,
laminato,
gres porcellanato,
cotto,
marmo e granito naturali e
ricomposti.
(dettaglio descrizione nelle pagine seguenti)

Finiture inferiori

Alluminio Foglio di alluminio di spessore 0,05 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco e continuità elettrica al pavimento

Laminato Piastra di laminato fenolico che aumenta la rigidità del pannello, le sue caratteristiche meccaniche e costituisce una barriera contro l'umidità.

Lamiera/
Vaschetta Piastra di lamiera in acciaio zincato di spessore 0,5 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco, la continuità elettrica del pavimento ed aumenta la rigidità del pannello e le sue caratteristiche meccaniche

Caratteristiche nominali

Dimensione 600x600 mm
Spessore 38 mm
Peso del pannello 9,8 Kg +/- 5%
Peso pannelli di mq 27 Kg/mq +/- 5%
Densità 720 Kg/mc +/-5%

Caratteristiche fisiche e dimensionali

Scostamenti dimensionali con finitura
resiliente / laminato classe 1 (UNI EN 12825/03)

Scostamenti dimensionali
con finitura ceramica/lapidea classe 2 (UNI EN 12825/03)

Resistenza elettrica trasversale
esclusa finitura 1X10¹⁰ohm max. (EN1081)

Autoestinguenza dei bordi VO (UL94)

Livello di rumore al calpestio a 500 Hz 21 dB

Resistenza al fuoco REI 60 max. (ISO 834/UNI 7678)

Reazione al fuoco classe 1 (CSE RF 2/75/A e CSE RF 3/77)

Emissione di formaldeide Classe E1

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

Per pannelli con finiture superiori resilienti e parquet

Finitura inferiore		Alluminio Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	1,5	1,8	1,95	2,0	2,2	2,0	2,4	2,5	2,5	3,2
Carico concentrato centro pannello	KN	2,3	2,4	2,7	2,7	3,3	3,2	3,3	3,5	3,5	4,2
Carico di rottura centro lato	KN	7,1	8,2	8,9	9,1	11,1	10	13	14	14,5	15,5
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	13	14	17	18	18,5	16,5	17	20,5	20,5	21,5
Classe secondo EN 12825		2/A	3/A	3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Per pannelli con finiture superiori in laminato

Finitura inferiore		Alluminio Tipo struttura					Laminato Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	1,7	1,9	2,4	2,4	2,9	1,85	2,1	2,7	2,7	3,1	2,9	3,1	3,2	3,2	3,5
Carico concentrato centro pannello	KN	2,7	2,9	3,3	3,3	4,0	3,1	3,3	3,4	3,4	4,1	3,6	3,8	3,9	3,9	4,6
Carico di rottura centro lato	KN	8,4	9,3	10	10	12,1	10	11	12	12,5	14	10,9	13,5	14,5	15	16
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	14,1	15	18	19	19,5	17	17,5	20	20,5	21	17,5	18	21,5	21,5	22,5
Classe secondo EN 12825		3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Per pannelli con finiture superiori in gres porcellanato, cotto, marmo, granito naturali e ricomposti

Finitura inferiore		Nobilitato / Alluminio Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	2,4	3,0	3,3	3,3	3,6	2,5	3,0	3,4	3,4	3,8
Carico concentrato centro pannello	KN	3,7	3,8	4,0	4,0	4,8	4,0	4,1	4,5	4,5	5,3
Carico di rottura centro lato	KN	8,5	9,0	9,2	9,3	14,5	12	12,5	14	14,5	15,5
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	18	18,5	22,5	23	23,6	19,0	19,5	23,5	24	24,6
Classe secondo EN 12825		3/A	4/A	4/A	4/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

N.B. 1 KN = 102 Kg

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di inizio di cricche nella ceramica
I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm

Descrizione: pannello modulare di solfato di calcio monostrato, ad alta densità, costituito da gesso e fibre di cellulosa totalmente esente da amianto e particelle lignee.

Finiture superiori

marmo e granito naturali e ricomposti.

Finiture inferiori

Lamiera/
Vaschetta Piastra di lamiera in acciaio zincato di spessore 0,5 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco, la continuità elettrica del pavimento ed aumenta la rigidità del pannello e le sue caratteristiche meccaniche

(dettaglio descrizione nelle pagine seguenti)

Caratteristiche nominali

Dimensione	596x596 mm
Spessore	13 mm
Peso pannello finitura esclusa	6,5 Kg +/- 5%
Peso pannelli dmq finitura esclusa	18,5 Kg/mq +/- 5%
Densità	1150 Kg/m ³ +/- 5%

Caratteristiche fisiche e dimensionali

Scostamenti dimensionali	classe 2 (UNI EN 12825/03)
Resistenza elettrica trasversale esclusa la finitura	1X10 ⁹ Ohm max. (EN 1081)
Autoestinguenza dei bordi	V0 (UL94)
Livello di rumore al calpestio a 500 Hz	20 dB
Resistenza al fuoco	REI 60 max. (ISO 834/UNI 7678)
Reazione al fuoco	classe 1 (CSE RF 2/75/A e CSE RF 3/77)
Variazione dimensionale dopo 24h di immersione in acqua	0,77% EN 317/93
Assorbimento d'acqua dopo 24h d'immersione	18% ISO 769/72

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

Per pannelli con finiture superiori in marmo, granito e ricomposti

Finitura inferiore		Lamiera / Vaschetta				
		Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	1,9	2,3	2,4	2,6	3,3
Carico concentrato centro pannello	KN	2,3	2,5	2,6	2,8	3,6
Carico di rottura centro lato	KN	6,0	6,2	9,1	9,5	11,9
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	20	22	23	24	25
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	4/A	4/A	5/A

N.B. 1 KN = 102 Kg

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di inizio di cricche nella finitura
I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm.

Descrizione: pannello modulare di solfato di calcio monostrato, ad alta densità, costituito da gesso e fibre di cellulosa totalmente esente da amianto e particelle lignee.

Finiture superiori

PVC,
linoleum,
gomma,
moquette,
parquet,
laminato,
gres porcellanato,
cotto,
marmo e granito
naturali e ricomposti.

(dettaglio descrizione nelle pagine seguenti)

Finiture inferiori

Alluminio Foglio di alluminio di spessore 0,05 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco e continuità elettrica al pavimento
Film plastico Foglio di materiale plastico impermeabile che costituisce una barriera contro l'umidità
Laminato Piastra di laminato fenolico che aumenta la rigidità del pannello, le sue caratteristiche meccaniche e costituisce una barriera contro l'umidità.
Lamiera/
Vaschetta Piastra di lamiera in acciaio zincato di spessore 0,5 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco, la continuità elettrica del pavimento ed aumenta la rigidità del pannello e le sue caratteristiche meccaniche

Caratteristiche nominali

Dimensione 600x600 mm
Spessore 30 mm
Peso pannello 16,3 Kg +/- 5%
Peso pannelli d mq 45,5 Kg +/- 5%
Densità 1500 Kg/m³ +/-5%

Caratteristiche fisiche e dimensionali

Scostamenti dimensionali con finitura resiliente / laminato classe 1 (UNI EN 12825/03)
Scostamenti dimensionali con finitura ceramica/lapidea classe 2 (UNI EN 12825/03)
Resistenza elettrica trasversale esclusa la finitura 1X10⁹ Ohm max. (EN1081)
Autoestinguenza dei bordi VO (UL94)
Livello di rumore al calpestio a 500 Hz 20 dB
Resistenza al fuoco REI 60 max. (ISO 834/UNI 7678)
Reazione al fuoco classe 1 (CSE RF 2/75/A e CSE RF 3/77)
Variazione dimensionale dopo 24h di immersione in acqua 0,77% EN317/93
Assorbimento d'acqua dopo 24h d'immersione 18% ISO 769/72

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

Per pannelli con finiture superiori resilienti e parquet

Finitura inferiore		Alluminio / primer					Lamiera / Vaschetta				
		Tipo struttura					Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	1,8	1,9	2,3	2,3	2,8	2,1	2,4	2,8	2,8	3,2
Carico concentrato centro pannello	KN	2,7	2,8	3,0	3,0	3,8	3,4	3,5	3,7	3,7	4,5
Carico di rottura centro lato	KN	7,0	7,3	9,8	10	11,5	9,8	12	13	13,8	15
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	15	15,2	17,5	17,6	18	17	17,5	20,5	21	21,5
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	4/A	5/A	5/A	4/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Per pannelli con finiture superiori in laminato

Finitura inferiore		Alluminio / primer					Laminato					Lamiera / Vaschetta				
		Tipo struttura					Tipo struttura					Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	1,9	2,0	2,7	2,7	3,2	2,3	2,4	2,9	2,9	3,3	3,0	3,1	3,2	3,2	3,6
Carico concentrato centro pannello	KN	3,1	3,3	3,5	3,5	4,1	3,3	3,4	3,8	3,8	4,3	3,8	3,9	4,2	4,2	4,7
Carico di rottura centro lato	KN	7,8	9,5	10,2	10,3	12,1	9,2	11,5	12,5	12,8	14,5	11,6	13,5	14,1	14,2	16,2
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	17	17,5	20	20,5	21	18	18,5	21	21,5	22	19	19,5	22	22	23
Classe secondo EN 12825		2/A	4/A	5/A	5/A	6/A	4/A	5/A	6/A	6/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Per pannelli con finiture superiori in gres porcellanato, cotto, marmo, granito naturali e ricomposti

Finitura inferiore		Film plastico					Laminato					Lamiera / Vaschetta				
		Tipo struttura					Tipo struttura					Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	2,6	2,7	2,9	2,9	3,3	2,8	3,2	3,5	3,5	3,8	2,9	3,3	3,6	3,6	4,0
Carico concentrato centro pannello	KN	4,0	4,1	4,3	4,3	4,9	4,6	4,6	4,9	4,9	5,2	5,1	5,2	5,4	5,4	5,8
Carico di rottura centro lato	KN	9,0	10,1	10,6	10,8	14	11	12,1	14,5	14,6	16	13,1	14	15,1	15,4	18
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	19	19,5	21	21	21,5	19,5	20	22	22	24	20	21	24	24	26
Classe secondo EN 12825		4/A	5/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

N.B. 1 KN = 102 Kg

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di inizio di cricche nella ceramica
I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm

Descrizione: pannello modulare di solfato di calcio monostrato, ad alta densità, costituito da gesso e fibre di cellulosa totalmente esente da amianto e particelle lignee

Finiture superiori

PVC,
linoleum,
gomma,
moquette,
parquet,
laminato,
gres porcellanato,
cotto,
marmo e granito
naturali e ricomposti.

(dettaglio descrizione nelle pagine seguenti)

Finiture inferiori

Alluminio Foglio di alluminio di spessore 0,05 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco e continuità elettrica al pavimento.

Film plastico Foglio di materiale plastico impermeabile che costituisce una barriera contro l'umidità.

Laminato Piastra di laminato fenolico che aumenta la rigidità del pannello, le sue caratteristiche meccaniche e costituisce una barriera contro l'umidità.

Lamiera/
Vaschetta Piastra di lamiera in acciaio zincato di spessore 0,5 mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco, la continuità elettrica del pavimento ed aumenta la rigidità del pannello e le sue caratteristiche meccaniche.

Caratteristiche nominali

Dimensione 600x600 mm
Spessore 34 mm
Peso pannello 18,5 Kg +/- 5%
Peso pannelli dmq 51,5 Kg +/- 5%
Densità 1500 Kg/m³ +/-5%

Caratteristiche fisiche e dimensionali

Scostamenti dimensionali con finitura resiliente / laminato classe 1 (UNI EN 12825/03)

Scostamenti dimensionali con finitura ceramica/lapidea classe 2 (UNI EN 12825/03)

Resistenza elettrica trasversale esclusa la finitura 1X10⁹ Ohm max. (EN 1081)

Autoestinguenza dei bordi VO (UL94)

Livello di rumore al calpestio a 500 Hz 21 dB

Resistenza al fuoco REI 90 max. (ISO 834/UNI 7678)

Reazione al fuoco classe 1 (CSE RF 2/75/A e CSE RF 3/77)

Variazione dimensionale dopo 24h di immersione in acqua 0,77% EN 317/93

Assorbimento d'acqua dopo 24h d'immersione 18% ISO 769/72

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

Per pannelli con finiture superiori resilienti e parquet

Finitura inferiore		Alluminio / Primer Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	2,3	2,7	3,5	3,5	3,8	3,1	3,3	3,7	3,8	4,3
Carico concentrato centro pannello	KN	3,1	3,2	3,4	3,4	3,8	4,0	4,2	4,5	4,5	5,0
Carico di rottura centro lato	KN	8,5	9,8	10,5	10,7	14	12,3	15,3	16	16,2	17
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	18,3	18,7	24,5	25,0	26,0	22,8	23,0	28,0	28,5	29,5
Classe secondo EN 12825		3/A	4/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

Per pannelli con finiture superiori in laminato

Finitura inferiore		Alluminio / Primer Tipo struttura					Laminato Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	2,7	2,9	3,7	3,7	4,0	2,8	3,0	3,8	3,8	4,1	3,6	3,8	4,2	4,2	4,5
Carico concentrato centro pannello	KN	3,8	4,0	4,2	4,2	4,9	4,0	4,2	4,6	4,6	5,2	4,2	4,4	4,8	4,8	5,4
Carico di rottura centro lato	KN	8,9	11,3	11,5	11,8	14	9,2	11,9	14,3	15	17	13	16	16,5	16,7	19
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	21,5	21,9	25,5	26,5	27,5	22	22,4	26	27	28	22,8	23	28	28,5	29,5
Classe secondo EN 12825		3/A	5/A	5/A	5/A	6/A	4/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

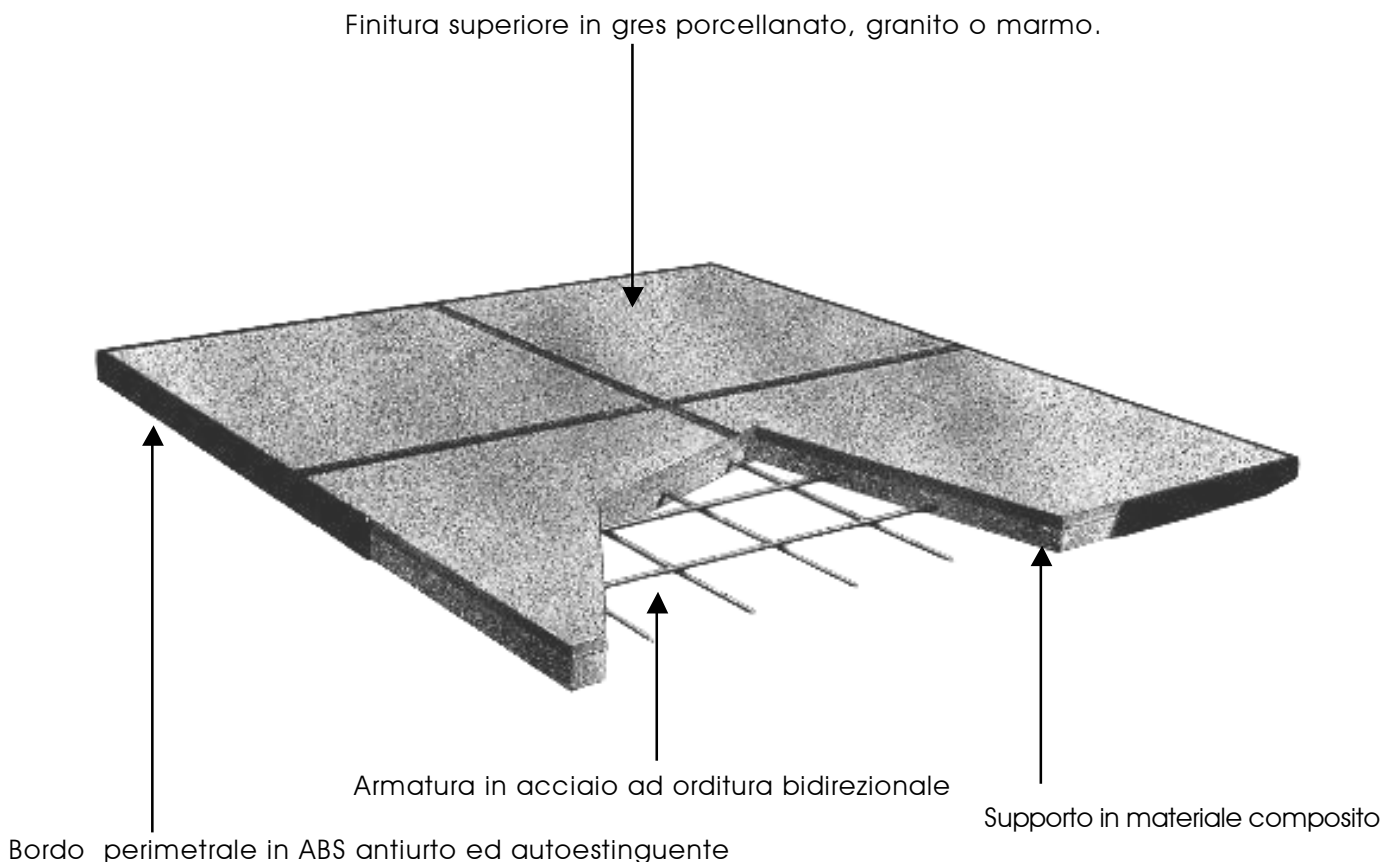
Per pannelli con finiture superiori in gres porcellanato, cotto, marmo, granito naturali e ricomposti

Finitura inferiore		Film plastico Tipo struttura					Laminato Tipo struttura					Lamiera / Vaschetta Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	3,3	3,5	4,2	4,2	4,8	3,5	3,7	4,4	4,4	5,0	3,9	4,0	4,7	4,7	5,4
Carico concentrato centro pannello	KN	4,3	4,4	4,7	4,7	5,2	4,9	4,9	5,3	5,3	5,9	5,1	6,3	6,5	6,6	6,9
Carico di rottura centro lato	KN	11,2	12,1	13	13,2	15	11,8	13,1	14,2	14,6	16,9	14	16,2	17	17,6	22
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	23,9	24,6	28,1	28,1	30	24,3	25	28,5	28,5	30,5	24,7	25,5	29	29	31
Classe secondo EN 12825		5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

N.B. 1 KN = 102 kg

Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di inizio di cricche nella ceramica
I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm

Descrizione: Studiata specificatamente per finiture ceramiche e lapidee MONOINTEC® si può definire un microsolaio armato dalle elevatissime caratteristiche chimico-fisiche. Il pannello è infatti realizzato con la tecnologia dei materiali compositi dell'ultima generazione, che hanno consentito di ottenere prestazioni eccezionali con spessori ridottissimi. E' costituito da cariche minerali a granulometria differenziata, da leganti e da una rete elettrosaldata a profilo esclusivo che formano un corpo solido, monolitico, senza disomogeneità strutturali, dovute a collanti interposti. con le finiture ceramiche o lapidee.



Descrizione di capitolato: Pannello modulare con finitura superiore in materiale ceramico o lapideo ed anima strutturale inferiore armata con acciaio ad orditura incrociata, monolitica ed omogenea, in materiale composito, avente spessore totale 23/30 mm. compresa la finitura. L'assemblaggio fra finitura e supporto garantito dal connubio monolitico dei due materiali senza incollaggi.

Finiture superiori

gres porcellanato,
marmo e granito naturali.

(dettaglio descrizione nelle pagine seguenti)

Finiture inferiori

grezzo

Non è richiesta alcuna finitura inferiore in quanto MONOINTEC® si dimostra insensibile all'umidità, né tanto meno necessita di migliorare le proprie prestazioni di resistenza meccanica ed al fuoco con barriere che risulterebbero disomogenee con la natura stessa del pannello.

Caratteristiche nominali

Dimensione	600x600 mm
Densità	2200 Kg/m ³ +/-5%

Finitura superiore	Gres 30x30 cm	Gres 60x60 cm	Lapidea
Spessore	23 mm	23-25 mm	30 mm
Peso pannello	20 Kg +/- 5%	21,5 +/- 5%	28,5 Kg +/- 5%
Peso pannelli al mq	55,5 Kg +/- 5%	60 Kg +/- 5%	79 Kg +/- 5%

Caratteristiche fisiche e dimensionali

Scostamenti dimensionali	classe 2 (UNI EN 12825/03)
Resistenza elettrica trasversale esclusa la finitura	1X10 ¹¹ Ohm max. (EN 1081)
Autoestinguenza dei bordi	VO (UL94)
Livello di rumore al calpestio a 500 Hz	23 dB
Resistenza al fuoco	REI 60 max. (ISO 834/UNI 7678)
Reazione al fuoco	classe 1 (CSE RF 2/75/A e CSE RF 3/77)
Variazione dimensionale dopo 24h di immersione in acqua	0 % EN 317/93
Assorbimento d'acqua dopo 24h d'immersione	0,09% ISO 769/72

Caratteristiche meccaniche (EN12825)

Finitura superiore		Gres 30x30 cm					Gres 60x60 cm					Lapidea				
		Tipo struttura					Tipo struttura					Tipo struttura				
		SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC	SAS	STS	STR	STO	STC
Carico concentrato centro lato	KN	2,0	2,4	3,0	3,0	3,2	2,3	2,6	3,3	3,3	3,5	3,3	3,5	3,6	3,8	4,2
Carico concentrato centro pannello	KN	3,0	3,2	3,4	3,4	4,1	4,0	4,2	4,6	4,6	5,2	4,2	4,4	4,8	4,8	5,6
Carico di rottura	KN	6,1	6,3	6,9	7,1	10,1	7,2	7,6	8,0	8,4	11,2	8,7	9,0	9,6	9,8	12,2
Carico uniformemente distribuito	KN/m ²	15,2	15,4	17,4	17,6	18,1	16,3	16,5	18,5	18,5	19,2	24,7	25,3	30,1	31,4	32,4
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	2/A	2/A	5/A	2/A	2/A	3/A	3/A	5/A	3/A	4/A	4/A	4/A	6/A

N.B. : 1 KN = 102 Kg

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm